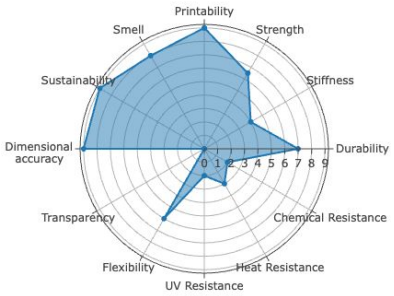
Tehnički list 05.24

PLA Matte (HS)

azurefilm



Opis

PLA Matte (HS) je naša high-speed mat PLA formulacija. Zbog naše poboljšane formulacije, PLA Matte se može ispisivati iznimno velikim brzinama, iznimno je čvrst, a mat izgled skriva linije slojeva što rezultira objektima OEM kvalitete.

Jednostavnost upotrebe u kombinaciji s mogućnošću brzog ispisa čini ga odličnom opcijom za ubrzavanje 3D ispisa.

Tipična svojstva

	Standard	Vrijednost	Jedinica
Određena gravitacija	ISO 1133	1.35	g/cc
Brzina protoka taline	ISO 1133	14	cm^3/10 min
Temp. tališta	ISO 294	164	°C
Temp. otklona topline	ISO 75	55	°C

Tipična svojstva (3D printanja)

	Standard	XY vrijednost	XZ vrijednost	ZX vrijednost	Jedinica
Vlačna čvrstoća	ISO 527-2	42.8	44.2	21.7	MPa
Čvrstoća popuštanja	ISO 527-2	32.9	32.8	/	MPa
Modul zatezanja	ISO 527-2	3800	3800	3200	MPa
Naprezanje kod popuštanja	ISO 527-2	4.1	3.6	0.8	%
Čvrstoća kod savijanja	ISO 178	81.8	83	52.7	MPa
Modus savijanja	ISO 178	4500	4500	4000	MPa
Udarna čvrstoća	ISO 179	6	/	/	kJ/m^2

Svi su uzorci printani sa 100%-tnom ispunom, 2 ljuske i visine sloja 0.2mm.

Preporuke za printanje

	Standard	Vrijednost	Jedinica
Temp. printanja	AF	205-225	°C
Temp. postolja	AF	60	°C
Brzina printanja	AF	300-500	mm/s
Hlađenje	AF	100	%
Površina postolja	/	(teksturirani) PEI, staklo, BUILDTAK	/

