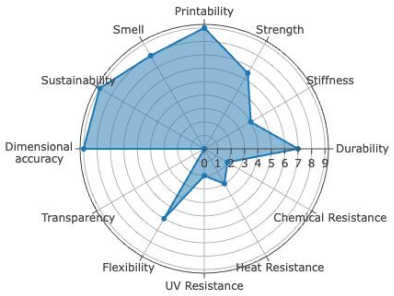
Tehnični list 05.24

PLA Matte (HS)

azurefilm



Opis

PLA Matte (HS) je naš high-speed PLA s formulacijo, ki mu zagotavlja mat videz. Zaradi naše izboljšane formulacije je PLA Matte mogoče tiskati pri izjemno visokih hitrostih, je izjemno trden, poleg tega pa matirani končni videz skriva linije med plastmi. Posledično so predmeti natisnjeni s PLA Matte OEM kakovosti.
Enostavna uporaba v kombinaciji z zmožnostjo hitrega tiskanja je odlična možnost za pospešitev vaših 3D projektov.

Tipične lastnosti

	Standard	Vrednost	Enota
Specifična težnost	ISO 1133	1,35	g/cc
Stopnja pretoka taline	ISO 1133	14	cm^3/10 min
Temperatura taljenja	ISO 294	164	°C
Toplotni temperaturni odklon	ISO 75	55	°C

Tipične lastnosti (3D stiskano)

	Standard	Vrednost XY	Vrednost XZ	Vrednost ZX	Enota
Natezna trdnost	ISO 527-2	42.8	44.2	21.7	MPa
Meja tečenja	ISO 527-2	32.9	32.8	/	MPa
Natezni modul	ISO 527-2	3800	3800	3200	MPa
Deformacija pri izkoristku	ISO 527-2	4.1	3.6	0.8	%
Upogibna trdnost	ISO 178	81.8	83	52.7	MPa
Upogibni način	ISO 178	4500	4500	4000	MPa
Udarna trdnost	ISO 179	6	/	/	kJ/m^2

Vsi vzorci so bili natisnjeni s 100 % polnilom, 2 zidovoma in višino sloja 0,2mm.

Priporočila za tiskanje

	Standard	Value	Unit
Temperatura tiskanja	AF	205-225	°C
Temperatura podloge	AF	60	°C
Hitrost tiskanja	AF	300-500	mm/s
Hlajenje	AF	100	%
Podloga	/	(teksturiran) PEI, steklo, BUILDTAK	/

